



Comune
di Molinella

Città Metropolitana di Bologna

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Acquisti fiori /rinfreschi/pergamene/targhe/corone alloro	Anniversari/nozze d'oro-diamante/matrimoni/centenari	89,70
Acquisti nastri / bandiere e varie per rappresentanza comune	Manifestazioni varie e rappresentanza Ente	210,00
Corone alloro/manifesti	Celebrazione 25 aprile	225,00
Corone alloro/manifesti	Celebrazione 4 novembre/foibe	150,00
Omaggi di rappresentanza	targa simbolica per cittadino che si è distinto per meriti sportivi	25,00
Totale delle spese sostenute		699,70

DATA 14/04/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dr. Danilo Fricano

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

FINANZIARIO

Dott.ssa Franca Ramanzin

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO 2

Dr. Valerio Fantini –Presidente

Rag. Gabriele Merzari-Componente

Dr. Achille Delmonte-Componente

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri
- fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra
- l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui è previsto. revisore.